

HELTOS



TOVÁRNA OBRÁBĚCÍCH STROJŮ



KATALOG VRTAČEK

HELTOS

HELTOS Slavonice je tradičním českým výrobcem obráběcích strojů, konkrétně sloupových a stolních vrtaček, dvoukotoučových a pásových brusek.

Vrtačky se ve Slavonicích vyrábějí od roku 1972, kdy sem byla přesunuta výroba z TOS Svitavy. V letech 1972 - 1996 nesly vrtačky značku PKD, od roku 1996, kdy proběhla privatizace, se stroje vyrábí a prodávají pod značkou HELTOS. Naše vrtačky se vyznačují vysokou kvalitou a hlavně dlouhodobou životností, která se při správném používání a dodržení základních údržbářských prací počítá na desetiletí.

V současné době HELTOS vyrábí 4 řady vrtaček, které se dále dělí na jednotlivé typy.

Konstrukce všech našich vrtaček je velice podobná. Z litinové základny vychází ocelový sloup, na kterém je upevněn vřeteník, u sloupového provedení také konzole s pracovním stolem. U všech našich modelů je vřeteník otočný kolem sloupu a výškově přestavitelný. U sloupových provedení je konzole taktéž otočná kolem sloupu a výškově přestavitelná, pracovní stůl je otočný kolem svislé osy.

Společné vlastnosti všech vrtaček HELTOS:

tuhá konstrukce, přesnost vrtání, jednoduchost ovládání, provozní spolehlivost, vřeteník otočný kolem sloupu, směr otáčení vřetene VPRAVO / VLEVO

řada 20 a 32

tradiční vrtací stroje, konstrukčně pocházejí z roku 1960, v dnešní době stále velice oblíbené
hlavní vlastnosti: stupňovitá změna otáček, strojní posuv

řada CANIS a VEGA

mají pouze ruční posuv vřetene. Tyto stroje velice často slouží pro výrobu různých vrtacích speciálů podle konkrétního požadavku zákazníka, např. vysokootáčkové vrtačky s otáčkami vřetene cca 8-10.000 ot./min. nebo malé vrtačko-frézky.

řada HELTOS 25

VS25 SIRIUS a TAURUS – MORSE 3

VS32 SATURN a HERKULES – MORSE 4

moderní vrtací stroje vyvinuté již pod značkou HELTOS. Nejuniverzálnější vrtačky střední velikosti, které vyrábíme.

Mají plynulou změnu otáček zajišťovanou frekvenčním měničem, elektromagnetickou spojku strojního posuvu, funkci automatického řezání závitů, vyražení nástroje bez použití vyřazecího klínu.

řada HELTOS 40

naše největší a nejsilnější stroje, elektromagnetická spojka strojního posuvu, automatické řezání závitů, vyražení nástroje bez použití vyřazecího klínu

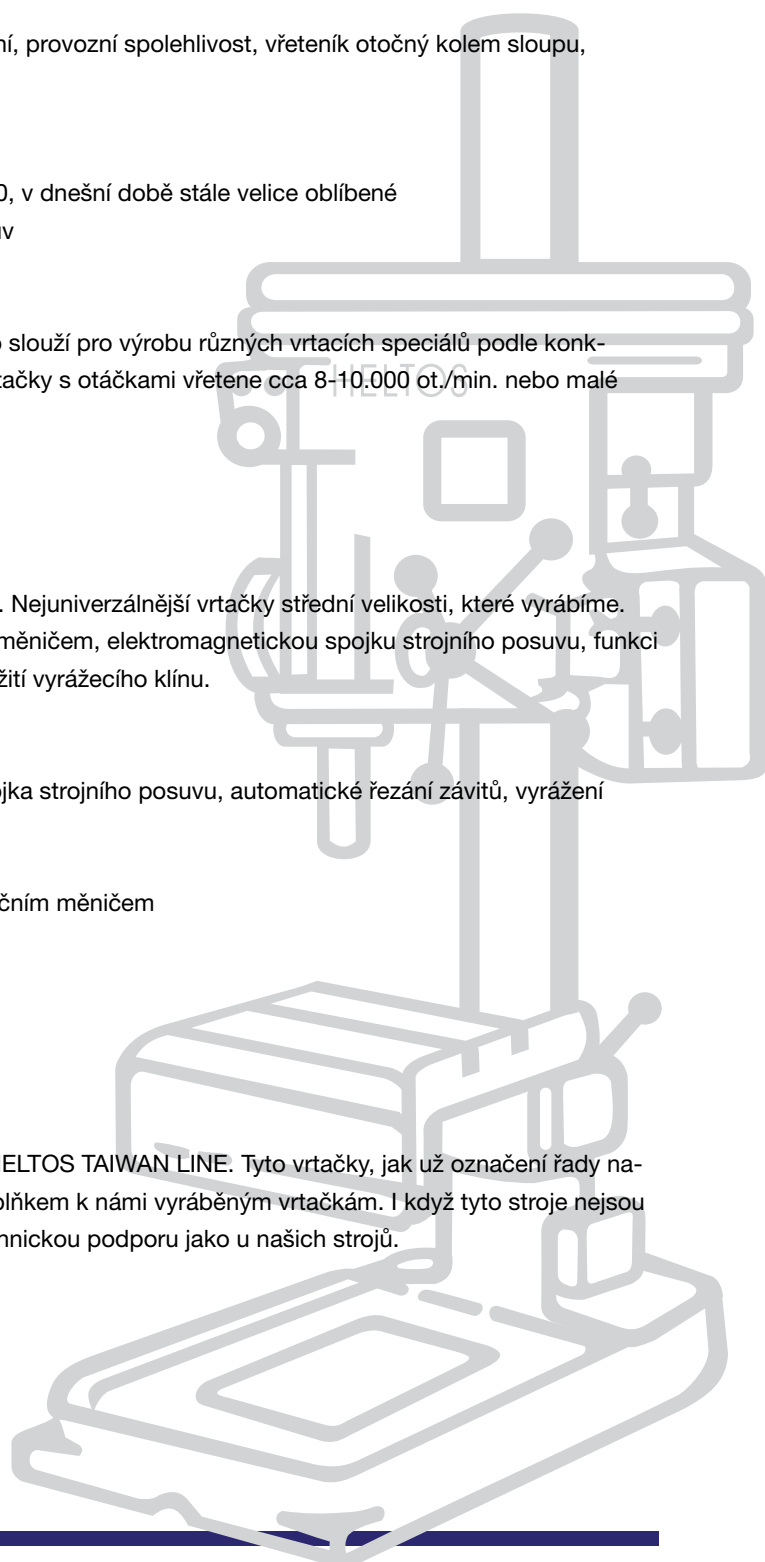
VS40 CASTOR a POLLUX: stupňovitá změna otáček

VS40 Sprint: plynulá změna otáček zajišťovaná frekvenčním měničem

HELTOS

TAIWAN LINE

HELTOS dále nabízí řadu vrtaček označenou názvem HELTOS TAIWAN LINE. Tyto vrtačky, jak už označení řady napovídá, jsou vyráběné na Taiwanu a jsou vhodným doplňkem k námi vyráběným vrtačkám. I když tyto stroje nejsou vyráběné u nás, zákazníci v ČR dostanou veškerou technickou podporu jako u našich strojů.



Řada 20 a 32

společné vlastosti všech modelů:

- primární převod klínovým řemenem (3-stupňové řemenice)
- stupňovitá změna otáček
- strojní posuv – mechanická spojka
- otáčky vřetene VPRAVO / VLEVO
- chlazení
- počet mechanických stupňů: 15



Základní technické parametry

Model vrtačky		V20B	VS20B	VR4/20B	VS32B
Vrtací průměr do oceli	mm	20	20	20	32
Kužel ve vřeteni	MK	3	3	3	4
Hloubka vrtání	mm	160	160	160	200
Průměr sloupu	mm	110	110	110	140
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem (min./max.)	mm	150/500	0/620	150/500	0/630
Vyložení vřeteníku	mm	250	250	250	280
Velikost pracovního stolu (vodorovná/svislá)	mm	280x355	280x355 / 460x180	2000x460	400x316 / 510x200
Rozsah otáček	ot./min.	71-2800	71-2800	71-2800	56-2240
Posuv vřetene		ruční/strojní	ruční/strojní	ruční/strojní	ruční/strojní
Počet velikostí strojního posuvu		4	4	4	4
Velikosti strojního posuvu	mm/ot.	0,08-0,32	0,08-0,32	0,08-0,32	0,11-0,45
Motor	kW	1,5	1,5	1,5	2,2
Hmotnost (ntto/btto)	kg	400/440	545/610	2425/2470	635/700

Řada CANIS a VEGA

společné vlastosti všech modelů:

- plynulá změna otáček vřetene
- ruční posuv vřetene
- otáčky vřetene VPRAVO / VLEVO
- stolní i sloupové provedení
- vyražení nástroje bez použití vyřezacího klínu

specifikace modelů:

CANIS - plynulá změna otáček je zajišťovaná řemenovým mechanickým variátorem v kombinaci s dvourychlostním motorem

VEGA - plynulá změna otáček je zajišťovaná frekvenčním měničem a dvěma mechanickými stupni



Základní technické parametry

Model vrtačky		V20.8 / VS20.8 CANIS	V20.6 / VS20.6 VEGA
Vrtací průměr do oceli	mm	20	20
Kužel ve vřetení	MK	3	3
Hloubka vrtání	mm	160	160
Průměr sloupu	mm	120	120
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem (min./max.)	mm	200/400 (0/840)	200/400 (0/840)
Vyložení vřeteníku	mm	250	250
Velikost pracovního stolu	mm	320x320	320x320
Rozsah otáček	ot./min.	250-3700	180-3700
Posuv vřetene		ruční	ruční
Motor	kW	0,55 / 1,0	1,1
Hmotnost (ntto/btto)	kg	275/330	275/330

HELTOS 25

společné vlastnosti všech modelů:

- plynulá změna otáček zajišťovaná frekvenčním měničem
- automatické řezání závitů
- elektromagnetická spojka strojního posuvu
- vyrážení nástroje bez použití vyrážecího klínu
- sloupové i stolní provedení

specifikace modelů:

VS25 SIRIUS: kužel ve vřetení MK3, primární převod ozubenými koly
 VS25 TAURUS: kužel ve vřetení MK3, primární převod klínovými řemeny
 VS32 SATURN: kužel ve vřetení MK4, primární převod ozubenými koly
 VS32 HERKULES: kužel ve vřetení MK4, primární převod klínovými řemeny



Základní technické parametry

Model vrtačky		VS25 SIRIUS / TAURUS, VS32 SATURN / HERKULES
Vrtací průměr do oceli	mm	25 / 32
Kužel ve vřetení	MK	3 / 4
Hloubka vrtání	mm	180
Průměr sloupu	mm	120
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem (min./max.)	mm	180 / 900
Vyložení vřeteníku	mm	265
Velikost pracovního stolu	mm	375 × 450
Rozsah otáček	ot./min.	80-2800
Posuv vřetene		ruční/strojní
Počet velikostí strojního posuvu		4
Velikosti strojního posuvu	mm/ot.	0,08-0,32
Motor	kW	1,5
Hmotnost (ntto/btto)	kg	590 / 640

HELTOS 40

společné vlastnosti všech modelů: - kužel ve vřetení MK 4
 - automatické řezání závitů
 - elektromagnetická spojka strojního posuvu
 - vyražení nástroje bez použití vyřazecího klínu

specifikace modelů:

VS40 CASTOR: stupňovitá změna otáček, primární převod klínovými řemeny

VS40 POLLUX: stupňovitá změna otáček, primární převod ozubenými koly

VS40 Sprint: plynulá změna otáček, primární převod ozubenými koly



Základní technické parametry

Model vrtačky		VS40 CASTOR / POLLUX / Sprint
Vrtací průměr do oceli	mm	40
Kužel ve vřetení	MK	4
Hloubka vrtání	mm	220
Průměr sloupu	mm	140
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem (min./max.)	mm	180 / 1000
Vyložení vřeteníku	mm	305
Velikost pracovního stolu	mm	490 × 600
Rozsah otáček	ot./min.	28 - 2800 (18 stupňů) / 45 - 2800 (plynule)
Posuv vřetene		ruční/strojní
Počet velikostí strojního posuvu		4
Velikosti strojního posuvu	mm/ot.	0,11 - 0,45
Motor	kW	1,6 / 3
Hmotnost (ntto/btto)	kg	660 / 725

V15 TW

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – řemenový variátor
- ruční posuv vřetene

Standardní příslušenství:

- ochranný kryt nástroje
- obal – latění



V15TW stolní vrtačka - základní technické parametry

Kužel ve vřeteni	MORSE	2
Vrtací průměr do oceli	mm	13
Hloubka vrtání	mm	150
Průměr sloupu	mm	76
Rozsah otáček - plynulá změna	ot./min.	400 - 5000
Posuv vřetene		ruční
Motor	kW	1,5
Rozměr základny	mm	530x362
Rozměr pracovní plochy	mm	310x300
Hmotnost	kg	130

VS28 TW

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – frekvenční měnič
- automatické řezání závitů
- ruční a strojní posuv vřetene

Standardní příslušenství:

- ochranný kryt nástroje
- osvětlení pracovního prostoru
- chlazení
- obal – latění



VS28TW sloupová vrtačka - základní technické parametry

Kužel ve vřeteni	MORSE	3
Vrtací průměr do oceli	mm	32
Řezání závitů	M	16
Hloubka vrtání	mm	150
Průměr sloupu	mm	92
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem	mm	max. 735
Vzdálenost mezi vřetenem a základnou	mm	1150
Velikost pracovního stolu	mm	500x400
Rozsah otáček - plynulá změna	ot./min.	150 - 2500
Posuv vřetene		ruční / strojní
Počet velikostí strojního posuvu		3
Velikosti strojního posuvu	mm/ot.	0,05 - 0,1 - 0,2
Motor	kW	1,5
Hmotnost (ntto/btto)	kg	265/290
Rozměry základny (šířka × délka)	mm	395x590
Rozměry stroje (délka × šířka × výška)	mm	850x640x1850

VS30 TW

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – frekvenční měnič
- automatické řezání závitů
- ruční posuv vřetene

VS30 TW-H

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – frekvenční měnič
- vysoké maximální otáčky
- automatické řezání závitů
- ruční posuv vřetene

Standardní příslušenství obou modelů:

- ochranný kryt nástroje
- osvětlení pracovního prostoru
- chlazení
- obal – latění



VS30TW sloupové vrtačky - základní technické parametry

		VS30TW	VS30TW-H
Kužel ve vřetení	MORSE	3	3
Vrtací průměr do oceli	mm	32	32
Řezání závitů	M	19	19
Flow drill	mm	-	10,9
Řezání závitů po Flow drill	M	-	12
Hloubka vrtání	mm	150	150
Průměr sloupu	mm	115	115
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem	mm	max. 850	max. 850
Vzdálenost mezi vřetenem a základnou	mm	1180	1180
Velikost pracovního stolu	mm	560x470	560x470
Rozsah otáček - plynulá změna	ot./min.	65 - 2000	100 - 4000
Počet mechanických stupňů		2	2
- pomalý stupeň	ot./min.	65 - 540	100 - 1070
- rychlý stupeň	ot./min.	245 - 2000	375 - 4000
Posuv vřetene		ruční	ruční
Motor	kW	1,5	1,5
Hmotnost (ntto/btto)	kg	340/385	340/385
Rozměry základny (šířka × délka)	mm	485x685	485x685
Rozměry stroje (délka × šířka × výška)	mm	960x560x2030	960x560x2030

VS35 TW

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – frekvenční měnič
- automatické řezání závitů
- ruční a strojní posuv vřetene

Standardní příslušenství:

- ochranný kryt nástroje
- osvětlení pracovního prostoru
- chlazení
- obal – latění



VS35TW sloupová vrtačka - základní technické parametry

Kužel ve vřeteni	MORSE	4
Vrtací průměr do oceli	mm	40
Řezání závitů	M	24
Hloubka vrtání	mm	150
Průměr sloupu	mm	115
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem	mm	max. 605
Vzdálenost mezi vřetenem a základnou	mm	1150
Velikost pracovního stolu	mm	560x470
Rozsah otáček - plynulá změna	ot./min.	65 - 2000
Počet mechanických stupňů		2
- pomalý stupeň	ot./min.	65 - 540
- rychlý stupeň	ot./min.	245 - 2000
Posuv vřetene		ruční / strojní
Počet velikostí strojního posuvu		3
Velikosti strojního posuvu	mm/ot.	0,05 - 0,1 - 0,2
Motor	kW	1,5
Hmotnost (ntto/btto)	kg	385/410
Rozměry základny (šířka × délka)	mm	485x685
Rozměry stroje (délka × šířka × výška)	mm	960x560x2030

VF30 TW

Základní vlastnosti:

- plynulá změna otáček – frekvenční měnič
- automatické řezání závitů
- ruční posuv vřetene (standardní a mikroposuv)
- zajištění nástroje ve vřeteni – závit M12

Standardní příslušenství:

- ochranný kryt nástroje
- osvětlení pracovního prostoru
- chlazení
- obal – latění

Volitelné příslušenství:

- podstavec



VF30TW vrtačko - frézka - základní technické parametry

Kužel ve vřeteni	MORSE	3
Vrtací průměr do oceli	mm	32
Řezání závitů	M	19
Hloubka vrtání	mm	150
Průměr sloupu	mm	115
Vzdálenost mezi vřetenem a stolem	mm	460
Pohyb stolu v ose X	mm	360
Pohyb stolu v ose Y	mm	230
Velikost pracovního stolu	mm	685x485
T drážky v pracovním stole	mm	16
Rozsah otáček - plynulá změna	ot./min.	65 - 2000
Počet mechanických stupňů		2
- pomalý stupeň	ot./min.	65 - 540
- rychlý stupeň	ot./min.	245 - 2000
Posuv vřetene		ruční
Motor	kW	1,5
Hmotnost (ntto/btto)	kg	285/315
Rozměry stroje (délka x šířka x výška)	mm	915x760x1140



HELTOS

Jana Žižky 252
378 81 Slavonice
Česká republika

tel.: +420 384 493 135
web: www.heltos.cz

Prodej strojů:

Pavel Kolman
e-mail: pavel.kolman@heltos.cz
tel.: +420 724 801 987

